

Morelia, Michoacán a 15 DE Abril del 2025

**DIP. GRECIA JENNIFER AGUILAR MERCADO
INTEGRANTE DE LA COMISIÓN DE
PROTECCIÓN A LA NIÑEZ Y ADOLESCENCIA
PRESENTE**

Con fundamento en el artículo 65 de la ley Orgánica y de Procedimientos del congreso del Estado de Michoacán de Ocampo, así como lo dispuesto en el artículo 8 del Reglamento de Comisiones y Comités del Congreso del Estado de Michoacán de Ocampo, por este conducto me permito convocarle a fin de celebrar sesión ordinaria de Comisión de Protección a la Niñez y Adolescencia, el día Jueves 17 de Abril a las 11:00 horas, misma que tendrá lugar en el salón número 2, ubicado en el edificio del Poder Legislativo Ubicado en la Avenida Francisco I. Madero 97, Colonia Centro de esta Ciudad de Morelia, Michoacán. Se Anexa Orden del día.

Sin más por el momento reciba saludos cordiales.

Atentamente

**DIP. ANA VANESSA CARATACHEA SÁNCHEZ
PRESIDENTA DE LA COMISIÓN
DE PROTECCIÓN A LA NIÑEZ Y ADOLESCENCIA**