

2

DIP. ALFONSO JANITZIO CHÁVEZ ANDRADE
SEGUNDA SECRETARÍA.

DIP. ALFONSO JANITZIO CHÁVEZ ANDRADE
SEGUNDA SECRETARÍA.

DIP. ALFONSO JANITZIO CHÁVEZ ANDRADE
SEGUNDA SECRETARÍA.

SEPTUAGÉSIMA SEXTA LEGISLATURA
SEGUNDO AÑO LEGISLATIVO
PRIMER PERIODO ORDINARIO DE SESIONES.

REGISTRO DE VOTACIÓN NOMINAL DEL DICTAMEN CON PROYECTO MEDIANTE EL CUAL SE EXPIDE LA LEY DE INGRESOS DEL ESTADO DE MICHOACÁN DE OCAMPO, PARA EL EJERCICIO FISCAL DEL AÑO 2026, ELABORADO POR LAS COMISIONES DE PROGRAMACIÓN, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA, Y DE HACIENDA Y DEUDA PÚBLICA.

SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL DÍA 07 DE DICIEMBRE DE 2025.

DIPUTADO	A FAVOR	EN CONTRA	ABSTENCIÓN
MAGAÑA DE LA MORA JUAN ANTONIO	/		
ESPINOZA VILLA ABRAHAM	/		
FRANCO CARRIZALES ANABET	/		
MARTINEZ GOWMAN DAVID	/		
RUIZ GONZÁLEZ XOCHITL GABRIELA	/		
ANAYA OROZCO ALFREDO	/		
ARREOLA RUIZ SANDRA MARIA	/		
HERRERA MALDONADO TERESITA DE JESÚS	/		
CARATACHEA SÁNCHEZ ANA VANESSA	/		
SALAS VALENCIA JOSE ANTONIO	/		
CAMPOS HUIRACHE ADRIANA	/		
VALENCIA REYES GUILLERMO			
BARRAGÁN VELEZ JUAN CARLOS	/		
ALBAVERA PADILLA MELBA EDEYANIRA	/		
AVILÉS OSORIO JAQUELINE	/		
CAMACHO ZAPIAN MARÍA ITZÉ	/		
ITURBIDE DÍAZ BELINDA	/		
GARIBAY ESQUIVEL SANDRA OLIMPIA	/		
PEDRAZA HUERTA NALLELI JULIETA	/		
ALANIS SÁMANO MA. FABIOLA	/		
GALINDO PEDRAZA J. REYES	/		
RANGEL VARGAS HUGO ERNESTO	/		
GÓMEZ NÚÑEZ VICENTE	/		
GAONA GARCIA BALTAZAR	/		
ARROYO MARTÍNEZ BRISSA IRERI	/		
OCAMPO CÓRDOVA OCTAVIO	/		
AGUIRRE CHÁVEZ MARCO POLO	/		
ISAURO HERNÁNDEZ ERÉNDIRA	/		
MENDOZA TORRES ANTONIO SALVADOR	/		
RIVERA CAMACHO EMMA	/		
HURTADO MARÍN ANA BELINDA	/		
CELIS SILVA JUAN PABLO	/		
AGUILAR MERCADO GRECIA JENNIFER	/		
CARREÑO SOSA ANTONIO TZILACATZÍN	/		
BAUTISTA TAFOLLA CARLOS ALEJANDRO	/		
PAZ TORRES CONRADO	/		
ESPINOZA MERCADO DIANA MARIEL	/		
CHÁVEZ ANDRADE ALFONSO JANITZIO	/		
AREVALO VERA ALEJANDRO IVÁN	/		
BUGARINI TORRES GIULIANNA	/		
TOTAL	39	0	0

DIP. ALFONSO JANITZIO CHÁVEZ ANDRADE
SEGUNDA SECRETARÍA.

SEPTUAGÉSIMA SEXTA LEGISLATURA
SEGUNDO AÑO LEGISLATIVO
PRIMER PERIODO ORDINARIO DE SESIONES.

REGISTRO DE VOTACIÓN NOMINAL DEL DICTAMEN CON PROYECTO QUE CONTIENE EL PRESUPUESTO DE EGRESOS DEL ESTADO DE MICHOACÁN DE OCAMPO, PARA EL EJERCICIO FISCAL DEL AÑO 2026, ELABORADO POR LAS COMISIONES DE PROGRAMACIÓN, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA, Y DE HACIENDA Y DEUDA PÚBLICA.

SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL DÍA 07 DE DICIEMBRE DE 2025.

DIPUTADO	A FAVOR	EN CONTRA	ABSTENCIÓN
MAGAÑA DE LA MORA JUAN ANTONIO	/		
ESPINOZA VILLA ABRAHAM	/		
FRANCO CARRIZALES ANABET	/		
MARTINEZ GOWMAN DAVID	/		
RUIZ GONZÁLEZ XOCHITL GABRIELA	/		
ANAYA OROZCO ALFREDO	/		
ARREOLA RUIZ SANDRA MARIA	/		
HERRERA MALDONADO TERESITA DE JESÚS	/		
CARATACHEA SÁNCHEZ ANA VANESSA	/		
SALAS VALENCIA JOSE ANTONIO	/		
CAMPOS HUIRACHE ADRIANA	/		
VALENCIA REYES GUILLERMO			
BARRAGÁN VELEZ JUAN CARLOS	/		
ALBAVERA PADILLA MELBA EDEYANIRA	/		
AVILÉS OSORIO JAQUELINE	/		
CAMACHO ZAPIAN MARÍA ITZÉ	/		
ITURBIDE DÍAZ BELINDA	/		
GARIBAY ESQUIVEL SANDRA OLIMPIA	/		
PEDRAZA HUERTA NALLELI JULIETA	/		
ALANIS SÁMANO MA. FABIOLA	/		
GALINDO PEDRAZA J. REYES	/		
RANGEL VARGAS HUGO ERNESTO	/		
GÓMEZ NÚÑEZ VICENTE	/		
GAONA GARCIA BALTAZAR	/		
ARROYO MARTÍNEZ BRISSA IRERI	/		
OCAMPO CÓRDOVA OCTAVIO	/		
AGUIRRE CHÁVEZ MARCO POLO	/		
ISAURO HERNÁNDEZ ERÉNDIRA	/		
MENDOZA TORRES ANTONIO SALVADOR	/		
RIVERA CAMACHO EMMA	/		
HURTADO MARÍN ANA BELINDA	/		
CELIS SILVA JUAN PABLO	/		
AGUILAR MERCADO GRECIA JENNIFER	/		
CARREÑO SOSA ANTONIO TZILACATZÍN	/		
BAUTISTA TAFOLLA CARLOS ALEJANDRO	/		
PAZ TORRES CONRADO	/		
ESPINOZA MERCADO DIANA MARIEL	/		
CHÁVEZ ANDRADE ALFONSO JANITZIO	/		
AREVALO VERA ALEJANDRO IVÁN	/		
BUGARINI TORRES GIULIANNA	/		
TOTAL	39	0	0

DIP. ALFONSO JANITZIO CHÁVEZ ANDRADE
SEGUNDA SECRETARÍA